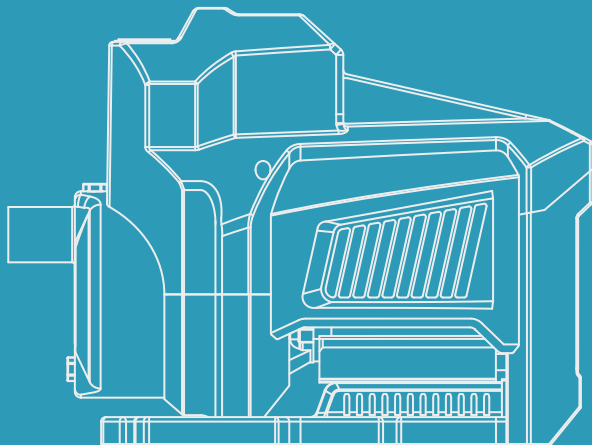




Producida en China

Importa, distribuye y garantiza



Aconcagua 453 (1882) Ezpeleta
Buenos Aires – República Argentina
tel/fax 005411 4256 1249
info@fluvial.com
www.fluvial.com

EXPERTA

MANUAL DE USO



BOMBA DE FRECUENCIA VARIABLE



Presión máxima de salida: 4.2 bar
Altura máxima de succión: 8m



MOTOR DE IMAN PERMANENTE
VARIACION DE FRECUENCIA



BAJO NIVEL DE RUIDO



AHORRO DE ENERGIA
PROTECCION AMBIENTAL

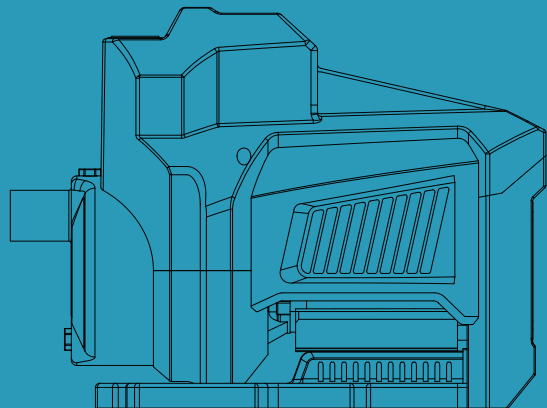


MULTIPLES PROTECCIONES

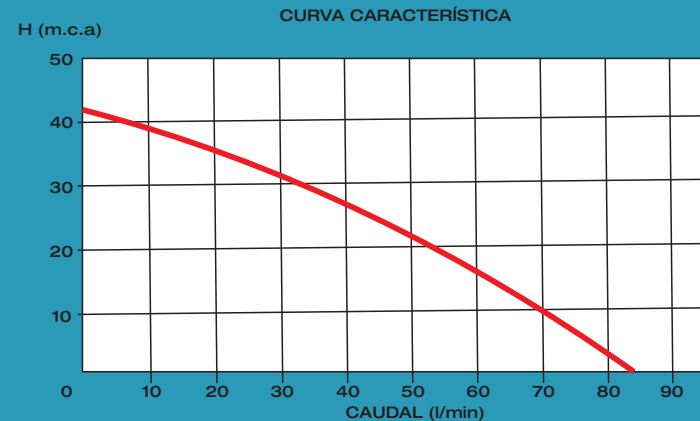
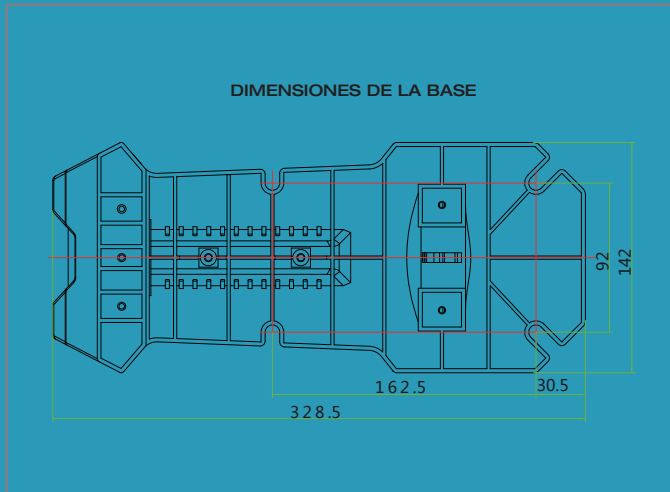


OPERACION INTELIGENTE

EXPERTA es una bomba centrífuga multietapa, con motor de imán permanente de frecuencia variable. La bomba en sí está íntegramente construida en acero inoxidable, por lo que es absolutamente resistente a la oxidación y corrosión. Al variar la demanda de suministro, el sistema de control varía la velocidad del motor en forma automática, manteniendo la presión constante. Esto asegura alta eficiencia, ahorro de energía y confort para las distintas necesidades de los Usuarios.



DIMENSIONES : 390 X 195 X 290
ENTRADA/SALIDA: 1"

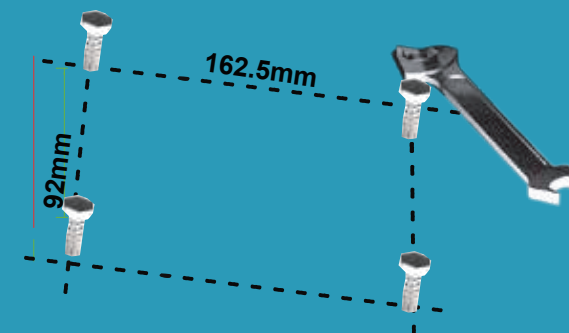


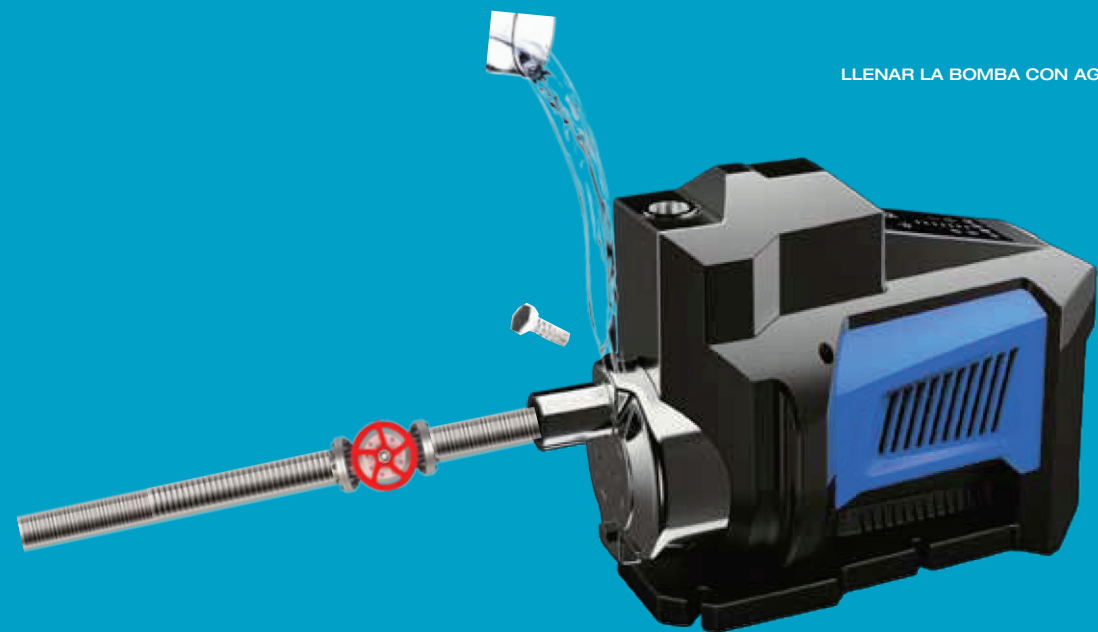
P (W)	V (volt)	f (Hz)	Hmáx (m.c.a.)	Hreg (m.c.a.)	Qmáx (l/min)	Qreg (l/min)	Smáx (m)
550	160/260	50/60	48	22	5	3	8



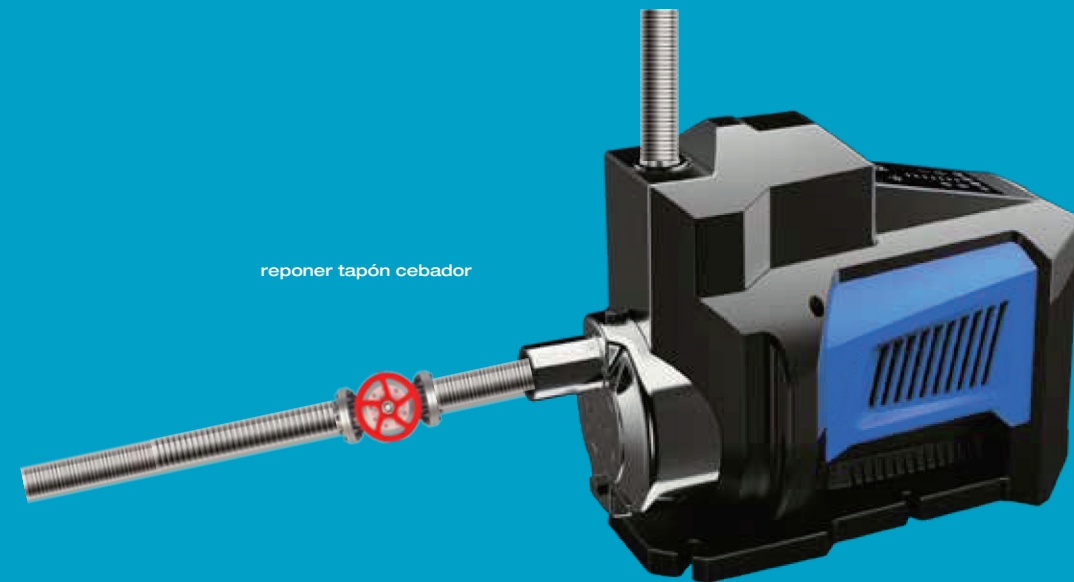
FIJAR LA BOMBA CON 4 TORNILLOS

FIJAR LA BOMBA CON 4 TORNILLOS



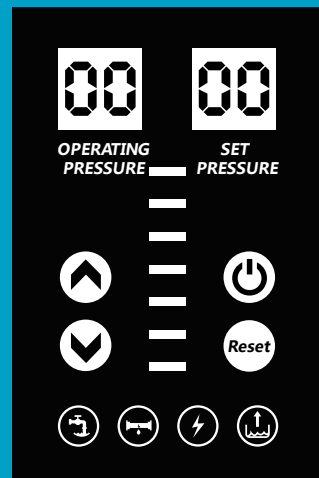


LLENAR LA BOMBA CON AGUA



reponer tapón cebador





encendido
1 segundo



la bomba
enciende

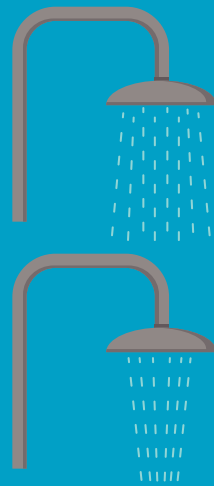
reset
3 segundos



restablece los
ajustes de fábrica



para entrar al menú "FUNCION"
oprimir simultáneamente los pulsadores
"arriba" y "abajo" durante 5 segundos

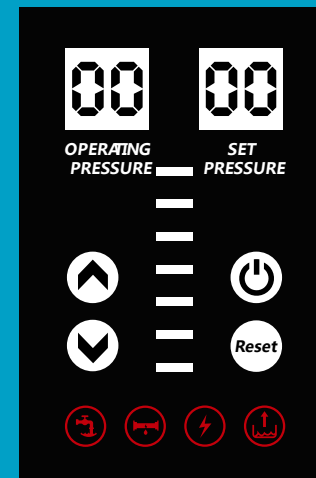


presión
operativa



presión
ajustada

1. ajustar la presión deseada
con los pulsadores "arriba" y "abajo"



bomba en funcionamiento



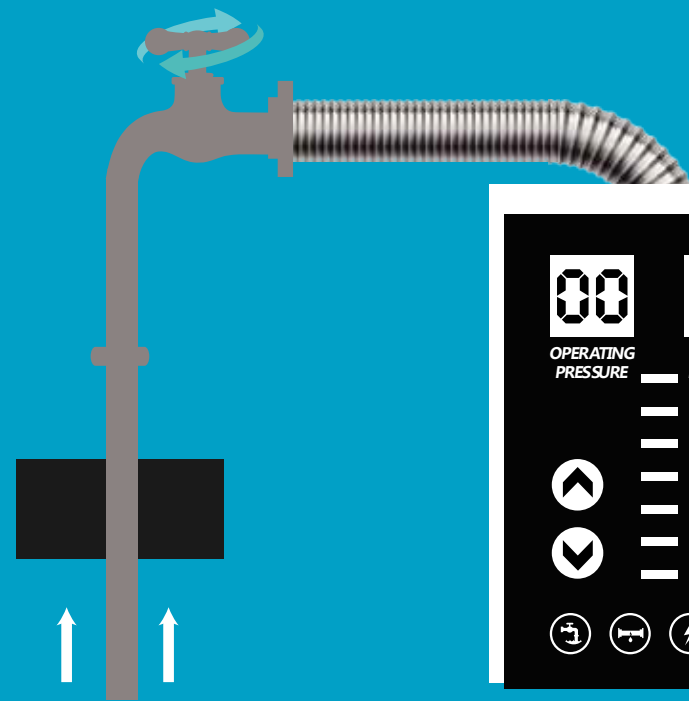
pérdidas en la cañería



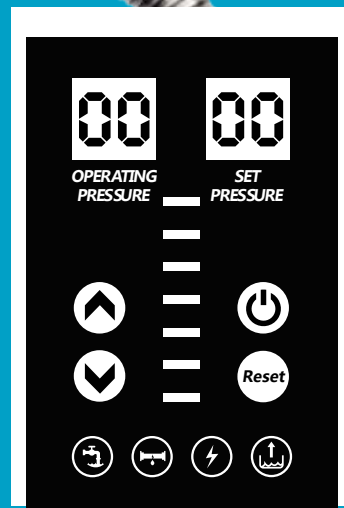
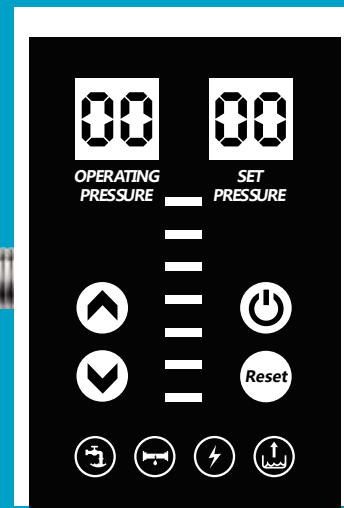
sobretensión



falta de agua en la cisterna



cisterna

encender y
esperar 3 segundosoprimir el botón START durante 3 segundos
para entrar al modo VELOCIDAD

INTRODUCCION	INSTRUCC. DE INSTALACION	PANEL DE CONTROL	ANALISIS DE FALLAS	GARANTIA			
FALLAS COMUNES				SOLUCIONES			
FALLA	CAUSA		SOLUCION		FALLA	CAUSA	SOLUCION
la bomba no para	1. pérdida de agua 2. válvula de retención tapada o trabada		verificar la instalación verificar la válvula de retención de la bomba		presión insuficiente	1. ajuste de la presión incorrecto 2. cañería de succión muy larga, o con demasiadas curvas, o diámetro de la misma inapropiado 3. cañería de succión obstruida, o válvula de retención de la bomba tapada	corregir el ajuste de presión modificar cañería limpiar
la bomba no arranca	1. la presión ajustada es demasiado baja 2. impulsor trabado 3. bobinado del motor abierto 4. problemas de conexión 5. controlador dañado		aumentar la presión ajustada girar el eje del motor, empleando un destornillador enviar la bomba al Servicio Técnico verificar el cable y la ficha de conexión enviar la bomba al Servicio Técnico		vibración excesiva	1. la bomba no está fija en la base 2. impulsor trabado 3. motor y/o bobinado dañados	ajustar los tornillos de fijación limpiar enviar la bomba al Servicio Técnico
la bomba arranca, pero no entrega agua	1. sentido de rotación de la bomba inverso 2. bomba descebada 3. impulsor dañado 4. muy bajo nivel de agua en la cisterna 5. válvula de retención de la bomba trabada 6. entrada de aire 7. válvula de retención de la cisterna trabada		verificar y corregir cebar la bomba enviar la bomba al Servicio Técnico corregir desarmar y limpiar verificar y sellar correctamente la cañería de entrada desarmar y limpiar		pérdidas de agua	1. sello mecánico defectuoso 2. fugas por las conexiones	limpiar o cambiar el sello mecánico verificar y sellar correctamente las conexiones

INTRODUCCION	INSTRUCC. DE INSTALACION	PANEL DE CONTROL	ANALISIS DE FALLAS	GARANTIA	
! ATENCIÓN Fluvial S.R.L. se reserva el derecho de modificar el producto sin previo aviso. Las imágenes son meramente ilustrativas y pueden no representar la realidad del producto. GARANTIA Fluvial S.R.L. garantiza al Comprador de sus productos que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra. Si dentro de los 24 meses de la fecha original de compra el producto demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado a criterio de Fluvial, de acuerdo con lo expuesto a continuación. El reconocimiento del período de garantía se realizará solamente ante la presentación de la factura de compra. Términos y condiciones generales Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a los productos que, a juicio de Fluvial, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones, ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento o almacenamiento incorrectos, ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo pero no limitado a fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación, u otros elementos extraños al sistema. Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al establecimiento donde fuera adquirido, al Representante Técnico de Fluvial más cercano, o al domicilio comercial de Fluvial tan pronto como sea posible. Fluvial no será responsable por ningún daño consecuente, incidental o emergente de ninguna naturaleza.					